产品技术参数
Jotun Inhibitive Oil
佐敦防锈油
【2L9CLR】

产品介绍
佐敦防锈油（Jotun Inhibitive Oil)是一种以石油树脂为基料的清漆。

推荐用途
可作为润滑油舱和燃油舱的临时保护底漆，特别适用于新造船的油舱保养防护。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度（微米）	20	30	25
湿膜厚度（微米）	40	60	50
理论涂布率（平方米/公升）	25	16.7	20

物理特性

颜色	无色
体积固体份（%）*	50 ± 2
闪点	38ºC ± 2 （闭杯）
黏度	
挥发性有机物含量	418 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	有光

*按照ISO3233：1998（E）标准测定

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

裸钢
清洁度：喷砂处理至Sa 2 1/2（ISO 8501-1：2007）。视所处理的环境而言，可接受动力工具打磨。但至少要达到St 2等级（ISO 8501-1：2007）

涂有车间底漆的钢材
完好牢固、清洁良好的车间底漆。焊缝和局部修补：动力工具清洁至最低St 2-3（ISO 8501-1:2007）。提升表面处理等级（采用喷砂清理至Sa 2 1/2或砂洗）将会提高防腐性能。

其它表面
该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件
底材温度不可低于5°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点附近的底材处进行。在非敞开空间内涂装时，应具有良好的通风条件以确保漆膜的正常干燥。

施工方式：

喷涂	使用无气喷涂或常规喷涂
刷涂	推荐使用

辊涂	推荐使用

施工参数：

混合比（体积）	单组分
稀释剂/清洗剂	佐敦 2号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 兆帕(150千克/平方厘米, 2100磅/平方英寸)
喷嘴孔径	0.38-0.53 毫米 (0.011-0.015英寸)
喷幅	40-80º
常规喷涂指导参数	

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：
*通风良好（室外或空气自然流通）
*典型膜厚
*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	**5°C**	**10°C**	**23°C**	**40°C**
表干	30 分钟	20 分钟	10 分钟	5 分钟
硬干	3.5 小时	3 小时	2 天	1.5 小时
最短覆涂间隔 [3]	3.5 小时	3 小时	2 小时	1.5 小时
最长覆涂间隔 [4]				

1. 根据BS 3900 C2部分进行评定。
2. 根据BS 3900 C3部分进行评定。
3. 所推荐的覆涂时间间隔适用于相同类型的油漆品种。
4. 在覆涂后度涂层前，涂层表面应干燥且无任何污染物。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

佐敦防锈油（Jotun Inhibitive Oil） **1 x 25 微米** （干膜厚度）

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

采用20升容器贮存。

健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：
www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2008年 7月 17日
本产品说明书取代以前的版本